



industries3r.com

Bureau de Danville

Industries 3R inc.
55, route 116 Ouest
Danville (Québec)
Canada J0A 1A0

Téléphone : (819) 839-2793
Télécopieur : (819) 839-2797
Sans-Frais : (800) 567-2728
Courriel : info@industries3r.com

Bureau de Montréal

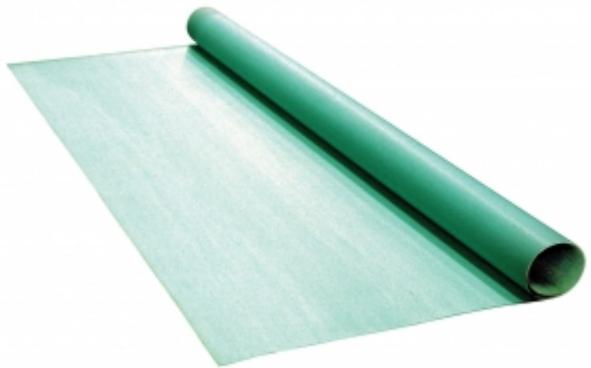
Industries 3R inc.
1479, rue Bégin
Ville St-Laurent (Québec)
Canada H4R 1V8

Téléphone : (514) 333-3971
Télécopieur : (514) 333-7224
Courriel : info@industries3r.com

3R865

FEUILLES COMPRIMÉES

Feuille comprimée sans amiante produite à partir d'une combinaison de fibres aramides et de fibres synthétiques, assemblées avec un composé NBR (nitrile). Matériel performant recommandé pour la fabrication de joints étanches dans les procédés d'industrie et le traitement des eaux usées. Elle est aussi couramment utilisée dans les équipements tels que les valves et les pompes.



APPLICATIONS

Le 3R865 est approprié pour une utilisation avec les catégories générales suivantes :

- Acides organiques et inorganiques doux
- Eau et eau salée
- Solvants aliphatiques, aromatiques et oxygénés
- Air
- Produits chimiques généraux
- Huiles animales, végétales et synthétiques
- Alcalis concentrés et dilués
- Gaz industriels
- Réfrigérants
- Solutions neutres
- Pétrole

SPÉCIFICATIONS

Données techniques

Limite de température

Maximum	400°C (750°F)
Max Continu	240°C (460°F)

Pression

Maximum	1595 psi (110 bar)
Max Continu	725 psi (50 bar)

Norme "ASTM Line Call Out"

Couleur	Vert
Dimensions disponibles	
Épaisseur	1/64" à 1/8"
Grandeur	59" x 63", 59" x 126", 118" x 126"
ASTM Test Méthode	
-	
• Densité	109 lb/pi ³ (1.75 gm/cc)
F36	
• Compressibilité	7-17%
• Reprise élastique	min 45%
F38	
• Résistance à la traction à contre-fibre	1670 psi (11.5 N/mm ²)
• Déformation sous charge constante	25%
• Maintien du couple (DIN 52913)	28 N/mm ²
F495	
• Perte à la combustion	max 34%
F146	
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h - ASTM IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 12%
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h - ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	max 10%
• Gain de poids après immersion pendant 5h - ASTM IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 15%
• Gain de poids après immersion pendant 5h - ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	max 15%
F37	
• Étanchéité à 1000 psi	0.25 ml/h

N.B. les informations, détails et valeurs indiqués sont au meilleure de nos connaissances. Nous recommandons de conduire des essais selon les conditions locales. Les données sont sujettes à certaines variations sans préavis.